

TAKAYA 1400 飞针编程基本流程

TAKAYA 测试程序编制过程:

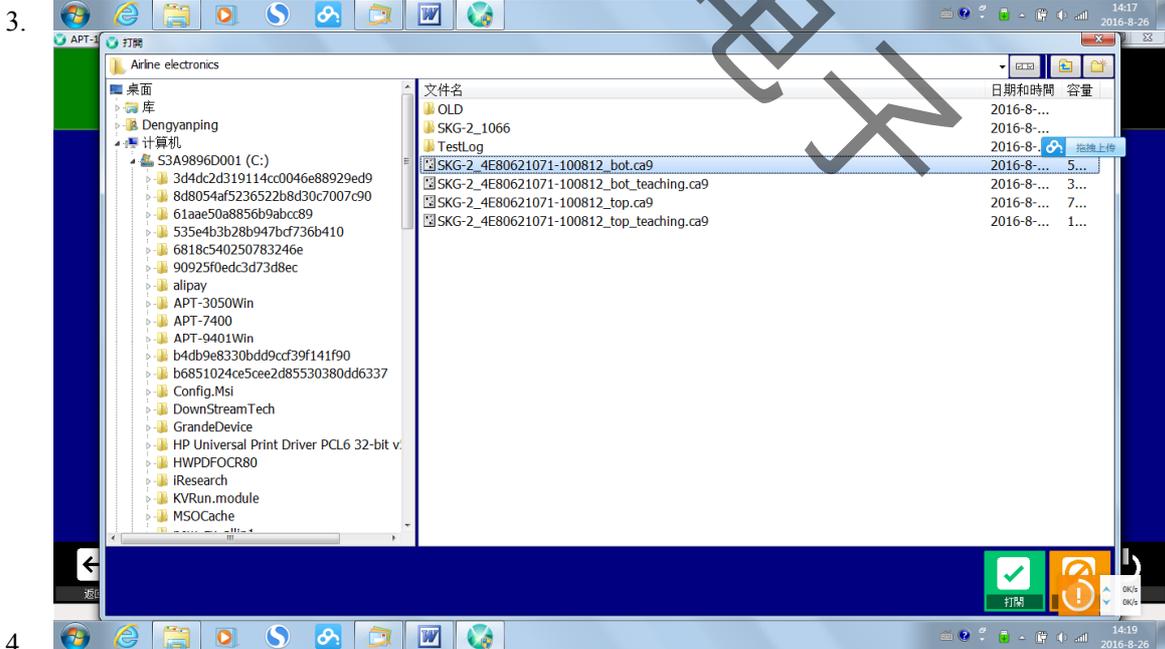
PCB 设计文件→转换软件→输出 CA9 数据文件

CA9 文件导入→校对基板原点和辅助点→制作实时图 realmap→测定坐标检查和修正→制作高飞区域→基准值输入→评价调试→程序优化→测试文件输出设定→程序保存

详细操作步骤，请见如下叙述。

一. CA9 文件导入

1. 打开 APT1400 软件
2. 点击转换菜单，选择 CA9 文件



4. 点击打开
5. 完成文件导入

二. 校对原点和辅助点

1. 点击基板原点设定, 确认基板上原点



- 2.
3. 点击辅助原点设定, 确认基板上辅助点



- 4.
5. 确认 OK, 完成设定。

三. 制作实时图 realmap

1. 点击彩色实时图菜单
2. 确认基板左下角和右上角坐标
3. 摄像头对基板进行实时扫描
4. 完成实图扫描

四. 测点坐标检查和修正

1. 点击测步一览菜单, 点击测试点一栏

2. 点击底部坐标菜单，进入测试点坐标浏览检查和修正画面



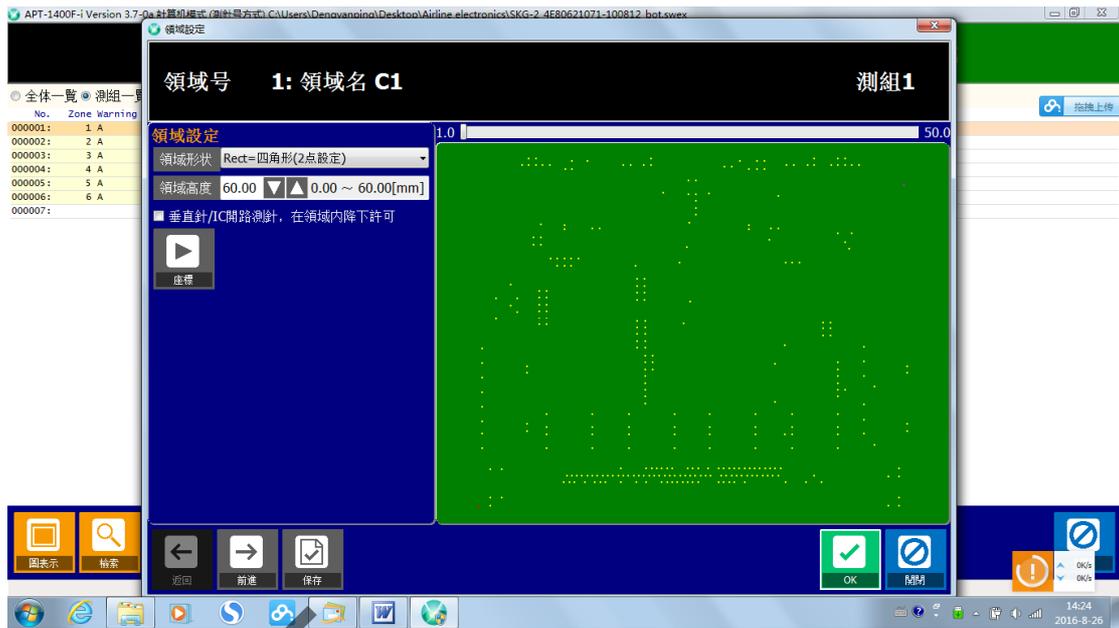
3. 完成所有测点检查或修正

五. 制作高飞区域

1. 测步一览菜单里，点击领域一栏
2. 输入所有高飞区域零件的名称



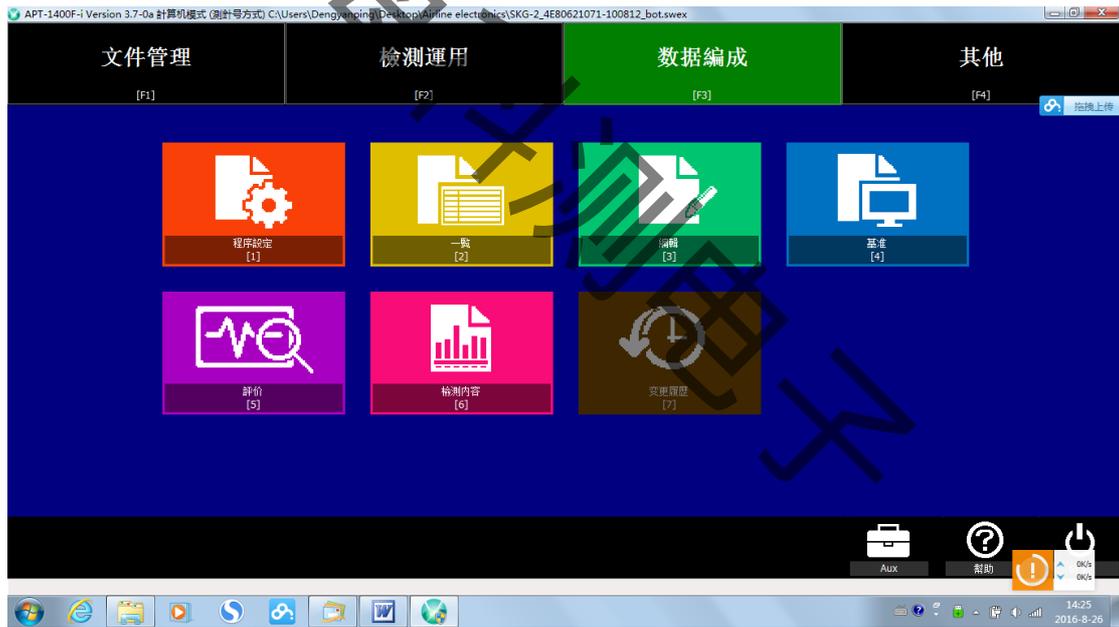
3. 依次双击每一个高飞区域零件名称，进行逐一设定零件高度和高零件区域绘图



- 5.
6. 完成所有高飞区域

六. 基准值输入

1. 点击基准菜单



- 2.
3. 点击基准值输入, 进入基准值输入, 在线基板学习值状态



- 4.
5. 点击开始



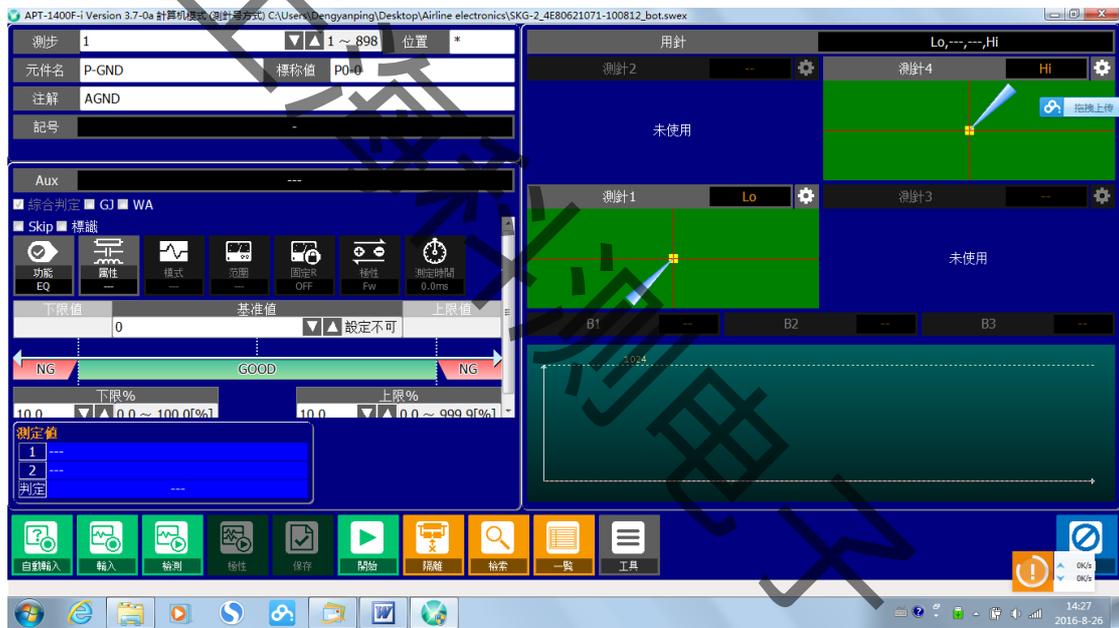
- 6.
7. 基准值输入完毕

七. 评价调试

1. 点击数据编程一栏
2. 点击评价菜单，进入评价调试画面



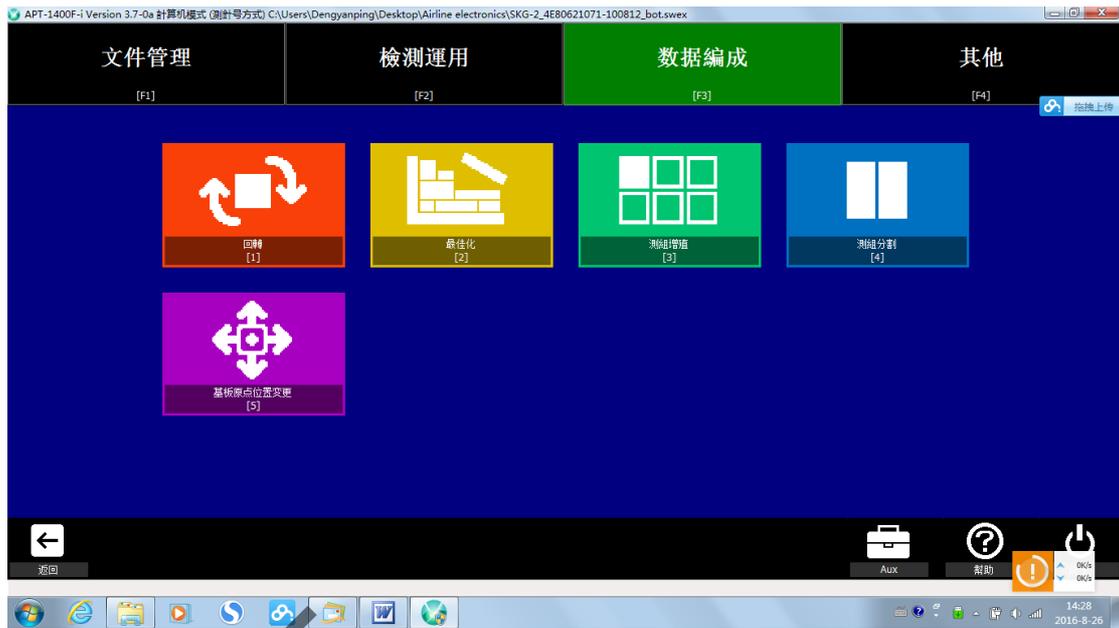
- 3.
4. 对不良测步进行坐标、测定方式等修正，最终保存调试结果



- 5.
6. 完成所有不良测步调试，并保存测试程序

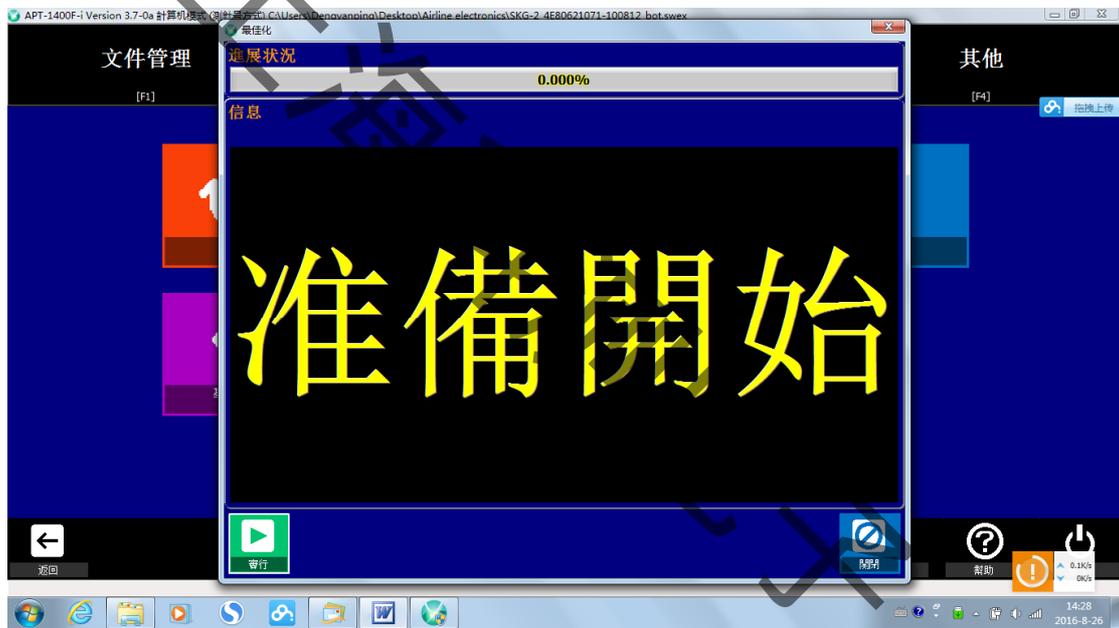
八. 程序优化

1. 点击编辑菜单
2. 点击最佳化



3.

4. 点击实行



5.

6. 完成优化（自动优化下针高度、移动路径优化，测试点接触最佳化等）

九. 测试文件输出设定

1. 点击程序设定



- 2.
3. 点击测试输出一栏



- 4.
5. 打开 ATDX 测试数据输出
6. 打开 NGDX 不良测试数据输出
7. 输出文件目录指定

十. 程序保存

1. 点击文件管理一栏



- 2.
3. 点击保存
4. 程序完成

上海科测电子